



KZ.И.02.0353

АО «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ»  
КЧС МВД РК  
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ПОЖАРНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

050040, г. Алматы, ул. Байзакова, 300, тел/факс (727) 274-11-11

Аттестат аккредитации  
зарегистрирован в Реестре  
субъектов аккредитации  
Республики Казахстан  
№ KZ.И.02.0353  
от 28 октября 2014 года.  
Действителен до 28 октября 2019 года.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 399**

от « 17 » Ноября 2015 года

Всего листов 3  
Лист 1

*Основание для проведения испытаний:*

Письмо ТОО «Gold Aluminum (Голд  
Алюминум)» от 13.10.2015 г.

*Наименование и обозначение образца продукции:* Алюминиевый профиль:

- 1) полый (фасонный) крашеный
- 2) полый (фасонный) некрашеный

*Наименование и адрес заказчика:*

ТОО «Gold Aluminum (Голд Алюминум)»,  
г. Шымкент, Казахстан.

*Производитель продукции:*

ТОО «Gold Aluminum (Голд Алюминум)»,  
г. Шымкент, Казахстан.

*Обозначение и наименование НД на продукцию:*

*Дата получения испытываемого образца:*

13 октября 2015 года.

*Дата проведения испытаний:*

3-5 ноября 2015 года.

*Вид испытаний:*

Контрольные.

*Условия проведения испытаний:*

- температура воздуха
- относительная влажность воздуха
- атмосферное давление

20<sup>0</sup>С;  
60%;  
688 мм рт.ст.

**Результаты испытаний**

Алюминиевый профиль полый (фасонный) крашеный  
 Производство: ТОО «Gold Aluminum (Голд Аллюминум)»

Наименование показателя	НД на методы испытания	Требования НД	Фактическое значение
1	2	3	4
Группа негорючих твердых веществ и материалов	ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть» (Метод 1)	<p>Материал относят к группе негорючих, если соблюдены следующие условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- среднее арифметическое изменение температуры в печи, на поверхности и внутри образца (<math>\Delta t_{max}</math>) не превышает <math>50^{\circ}C</math>;</li> <li>- среднее арифметическое значение потери массы (<math>\Delta m</math>) для пяти образцов не превышает 50% от их среднего значения первоначальной массы после кондиционирования;</li> <li>- среднее арифметическое значение продолжительности устойчивого горения (<math>\tau</math>) пяти образцов не превышает 10 с.</li> </ul> <p>Результаты испытаний 5 образцов, в которых продолжительность устойчивого горения составляет менее 10с, принимают равными нулю.</p>	<p><math>\Delta m = 1\%</math>;  <math>\Delta t_{max} = 0^{\circ}C</math>;  <math>\tau = 0</math> с.</p> <p>Профиль относится к группе негорючих материалов</p>

**Вывод:** Алюминиевый профиль полый (фасонный) крашеный относится к группе негорючих материалов.

Начальник лаборатории

Исполнитель



М.Аманжолов

С. Хитрин

*Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям  
 Перепечатка протокола и его тиражирование без разрешения лаборатории запрещены*

**Результаты испытаний**

Алюминиевый профиль полый (фасонный) некрашенный  
Производство: ТОО «Gold Aluminum (Голд Аллюминум)»

Наименование показателя	НД на методы испытания	Требования НД	Фактическое значение
1	2	3	4
Группа негорючих твердых веществ и материалов	ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть» (Метод 1)	<p>Материал относят к группе негорючих, если соблюдены следующие условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- среднее арифметическое изменение температуры в печи, на поверхности и внутри образца (<math>\Delta t_{\max}</math>) не превышает <math>50^{\circ}\text{C}</math>;</li> <li>- среднее арифметическое значение потери массы (<math>\Delta m</math>) для пяти образцов не превышает 50% от их среднего значения первоначальной массы после кондиционирования;</li> <li>- среднее арифметическое значение продолжительности устойчивого горения (<math>\tau</math>) пяти образцов не превышает 10 с.</li> </ul> <p>Результаты испытаний 5 образцов, в которых продолжительность устойчивого горения составляет менее 10с, принимают равными нулю.</p>	<p><math>\Delta m = 1\%</math>; <math>\Delta t_{\max} = 0^{\circ}\text{C}</math>; <math>\tau = 0\text{ с}</math>.</p> <p>Профиль относится к группе негорючих материалов</p>

**Вывод:** Алюминиевый профиль полый (фасонный) некрашенный относится к группе негорючих материалов.

Начальник лаборатории

Исполнитель



*[Signature]* М. Аманжолов  
*[Signature]* С. Хитрин

*Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям  
Перепечатка протокола и его тиражирование без разрешения лаборатории запрещены*

**Алюминиевый профиль:**

**1) полый (фасонный) крашенный**

**2) полый (фасонный) некрашенный**

Производство: ТОО «Gold Aluminum (Голд Аллюминум)», г. Шымкент, Казахстан.

**Сведения об образцах**

На испытания представлены образцы отделочных алюминиевых профилей крашенного коричневого цвета и некрашеного из ламинированного алюминия толщиной стенки 2 мм.

Лаборатория не принимала участие в процедуре отбора испытываемых образцов и поэтому не может обсуждать соответствие представленных образцов, материалам, поставляемым на рынок.

**НД на методы испытаний**

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть».

**Испытательное оборудование и приборы**

1. Установка ОГНМ;
2. Измеритель-регулятор температуры 2ТРМ-1;
3. Термопреобразователь типа ТХА;
4. Весы лабораторные ВЛК 500;
5. Барометр – aneroid М67;
6. Секундомер электронный СЭЦ 10000;
7. Линейка металлическая, штангенциркуль;
8. Гигрометр ВИТ-1.

Ведущий научный сотрудник

 С. Хитрин